

To komponent polyester spray filler for og fyller overflatedefekter eller riper på biler.



AVFETTING



P80-P180



100:3-4 +10%(valgfritt)



PÅFØRING
 (Overkopp)
 2.2-3.0 mm
 2-2.5 bar



AVLUFTING
 5 min



TØRK
 2 tid ved 20°C



UTSTYR
 Acrylic Filler
 Filler 4100
 Filler 5+1



BESKYTTELSE
 Bruk egnet friskluftsmaske
 AkzoNobel Car Refinishes anbefaler bruk av friskluftsmaske.

PRODUKT OG TILSETNINGER	Dynacoat Polyester Spray Filler Hardener		
RÅMATERIALER	Polyester Spray Filler:	polyester harpiks	
	Hardener:	peroxide	
EGNEDE UNDERLAG	Bart stål Zincbehandlet stål Eksisterende underlag 2K Epoxy Primer Polyestersparkel Polyesterlaminat		
	Merk: Dynacoat Polyester Spray Filler må ikke påføres på plast, etching, 1-komponent acryl og nitrocellulose primere. Overflaten må rengjøres med en silikonfjerner før påføring.		
OVERFLATEPREP	Bart stål: Avfettes og slipes med P80-P180 tørt Zincbehandlet Stål: Avfettes og slipes med P180 Eksisterende underlag: Avfettes og slipes med P180-P280 tørt Polyestersparkel: Slipes med P180-P280 tørt Polyesterlaminat: Vaskes med varmt vann, avfettes og slipes med P180-P280		
BLANDEFORHOLD	100 deler på vekt med Dynacoat Polyester Spray Filler 3-4 deler på vekt med Hardener 10% Thinner (valgfritt)		
BRUKSTID	20-30 min ved 20°C		
DYSESTØRRELSE OG SPRØYTETRYKK	Pistol Overkopp	Dyse 2.2 – 3.0 mm	Trykk 2-2.5 bar
PROSESS	Påfør ett eller flere strøk, med 5 min avlufting mellom strøkene og 10 min avlufting før tørk på 60°C		
FILMTYKKELSE	100 µm per strøk.		

**TEORETISK
DEKKEVNE**6 m² / liter per strøk.

Merk: Den reelle dekkevnen avhenger av flere faktorer, Som form på objekt, struktur i overflaten, påføringsteknikk og forhold i sprøytekabin som temp. Fuktighet, luftgjennomstrømning osv.

**RENGJØRING AV
UTSTYR**

Bruk Guncleaner eller en nitrocellulose tynner

TØRKETID

	20°C	60°C
Tørt til slip	2 hrs.	30 min.

Hvis tørk forseres bør temperaturen ikke overstige 70°C for og unngå krakkilering, gassbobler eller redusert vedheft

ANBEFALT KORNING

Første slipe­steg: P180
Siste slipe­steg: P180-P280

OVERLAKKERBAR

All Dynacoat Putties
Dynacoat Filler 4100
Dynacoat 6100 DUO
Dynacoat HB 4+1
Dynacoat HB 5+1
Dynacoat Filler 5+1
Dynacoat 2K Epoxy Primer

LEVETID

12 mnd ved temperaturer mellom 5°C and 40°C

VOC**2004/42/IIB(c)(540)380**

EU's grenseverdi for dette produkt (produkt kategori: IIB.d) i sprøyteklar tilstand er maks 540 g / liter VOC.

VOC innholdet i dette produktet er i sprøyteklar tilstand maks. 380 g / liter.

AkzoNobel Car Refinish bv.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

KUN TIL PROFESJONELL BRUK

VIGTIG! Opplysningene i dette sikkerhetsdatablad er basert på vår nåværende kunnskap og på gjeldende lovgivning. Opplysningene er ikke utfyllende. Enhver bruk av produktet til annet formål enn det som er angitt i teknisk datablad skjer på brukers eget ansvar, med mindre det før bruk er innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet til det angitte formål. Det er alltid brukers ansvar og opfylle kravene fastlagt i nasjonal lovgivning. Les alltid sikkerhetsdatabladet og teknisk datablad, hvis disse er tilgjengelige. Råd og utsagn om produktet gitt av oss er ifølge vår kunnskap korrekte, men vi har ingen kontroll over kvaliteten eller tilstanden til underlaget eller de mange faktorer som påvirker bruk og påføring av produktet. Med mindre annet er skriftlig opplyst fra vår side, påtar vi oss derfor intet ansvar for produktets yteevne eller for tap eller skade forårsaket av bruk av produktet. Alle produkter levert og teknisk rådgivning er gjenstand for våre alminnelige salgsvilkår og -betingelser. Det bør anmodes om en kopi av disse dokumentene og gjennomgås dem grundig.

Det tæes forbehold for endringer i dette datablad, som følge af ny kunnskap og vår politikk om løpende utvikling.

Det er brukers ansvar og kontrollere at dette datablad er det senest utsendte før produktet brukes.
Varemerker nevnt i dette datablad tilhører Akzo Nobel.

Hovedkontor

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com