

Hvit, sort og grå 2 K VOC godkjent medium fyllende hurtig tørkende slipefyller med gode slipeegenskaber.

Dynacoat Filler 6100 DUO (Slipefyller)



AVFETTING



P320



P400-P600



BLANDEFORHOLD

5 : 1 : 1



MÅLESTAV

D15



UTSTYR

(Overkopp)

1.6-2.0 mm

1.7-2.0 bar



AVLUFTING

5-10 min

Imellom strøkene og før tørk



TØRK

30-40 min. ved 60°C

3 – 4 timer ved 20°C

**UTSTYR**
All topplakk**BESKYTTELSE**
Bruk egnet friskluftsmaske
AkzoNobel Car Refinishes anbefaler bruk av friskluftsmaske.**PRODUKT OG
TILSETNINGER**Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat Flexi Herder
Dynacoat Reducer Fast / Medium / Slow**RÅMATERIALER**Fyller : acrylic bindemiddel
Herder : poly-isocyanate bindemiddel**EGNEDE UNDERLAG**Eksisterende lakk, incl. thermoplastic acrylic lak
Washprimer / Etch primer
1K Plastic Primer
Polyestersparkel
Bart stål
2K Epoxy Primer
Hvis den skal påføres på aluminium eller galvanisert stål, eller hvis det ønskes høyeste kvalitet på bart stål, skal det først påføres 1 strøk Dynacoat 1K Etch Primer.**FORBEREDELSE AV
UNDERLAG****Eksisterende lakk:** Avfetting og slip med P240-P320
Polyestersparkel: Slip med P240-P320
Bart stål: Avfetting og slip P180-P320**BLANDEFORHOLD**5 Deler Dynacoat Filler 6100 DUO
1 Del Dynacoat Flexi Herder
1 Del Dynacoat Reducer**VISKOSITET**

23-25 sek. ved 20°C

BRUKSTID

60 min. ved 20°C

**SPRØYTEPISTOL OG
PÅFØRINGSTRYKK****Pistol**
Overkopp**Dysestr**
1.6 – 2.0 mm**Sprøytetrykk**
1.7-2.0 bar**PÅFØRING**

Påfør 1-3 strøk, avluft 5 til 10 min. imellom strøkene. Avluft 5-10 min. før evt. ovenstørking.

SJIKTTYKKELSE

50-60 µm pr. lag

Dynacoat Filler 6100 DUO (non sanding)**AVFETTING****P320****P400 eller P600****BLANDEFORHOLD**6 : 1 : 3
(non sanding)**MÅLESTAV**

D16

**UTSTYR**(Overkopp)
1.2-1.4 mm
1.7-2.2 bar**AVLUFTING**10-15 min. (imellom lagene)
15-20 min (før lakkering)
ved 20°C

**UTSTYR**
All toplakk**BESKYTTELSE**
Bruk egnet friskluftsmaske
AkzoNobel Car Refinishes anbefaler bruk av friskluftsmaske.**PRODUKT OG
TILSETNINGER**Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat 420 Herder
Dynacoat Reducer 6100 Non Sanding**RÅMATERIALER**Fyller : acrylic bindemiddel
Herder : poly-isocyanate bindemiddel**EGNEDE UNDERLAG**Eksisterende lakk.
Washprimer / Etch primer**FORBEREDELSE AV
UNDERLAG****Eksisterende lakk:**
Avfetting og slip med P320**BLANDEFORHOLD**6 Deler Dynacoat Filler 6100 DUO
1 Del Dynacoat Herder 420
3 Deler Dynacoat 6100 Reducer Non Sanding**BRUKSTID**

90 min. ved 20°C

**SPRØYTEPISTOL OG
PÅFØRINGSTRYKK****Sprøytepiistol**
Overkopp**Dyse**
1.2-1.4 mm**Sprøytetrykk**
1.7-2.2 bar**PÅFØRING**Påfør 1 - 2 strøk flytende strøk. Avluft 10-15 min. imellom strøkene, avluft 15 til 20 min ved 20°C før påføring av basefarge / klarlakk eller 2 k toplakk.
(Må overlakkeres innen 6 timer v20°C)**SJIKTTYKKELSE**

15-20 µm pr. lag.

RENGJØRING AV UTSTYR	Bruk Wilco Cellulosestynner		
TØRKETIDER SLIPEFYLLER OG NON SANDING	Slipefyller	20°C 3 timer*	60°C 25 min.*
	Non sanding	20°C 6 timer.*	60°C 30 min.*
*Avhenger av hvilken herder og reducer som brukes, samt påføringsforhold. (Non sanding kan slipes etter 20 min. ved 20C)			
SLIPING FØR PÅFØRING AV TOPPLAKK	P400-P500 Vannsliping P800-P1000		
OVERLAKKERING AV NON SANDING	Må overlakkeres med topplakk innen 6 timer ved 20°C		
LAGERHOLDBARHET	24 mnd ved en stabil temperatur imellom 5°C og 30°C		
FARGER	Hvit, grå og sort.		
VOC SLIPEFYLLER (GODKJENT)	2004/42/IB(c)(540)540 EU grenseverdien for dette produktet er (produkt kategori: IIB.c) i sprøyteklar tilstand max. 540 g / liter VOC. VOC innholdet i produktet i sprøyteklar tilstand er max. 511 g / liter.		
VOC NON SANDING (GODKJENT)	VOC innholdet i produktet i sprøyteklar tilstand er max. 540 g / liter.		

AkzoNobel Car Refinish bv.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

KUN TIL PROFESJONELL BRUK

VIGTIG! Opplysningene i dette sikkerhetsdatablad er basert på vår nåværende kunnskap og på gjeldende lovgivning. Opplysningene er ikke utfyllende. Enhver bruk av produktet til annet formål enn det som er angitt i teknisk datablad skjer på brukers eget ansvar, med mindre det før bruk er innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet til det angitte formål.

Det er alltid brukers ansvar og oppfylle kravene fastlagt i nasjonal lovgivning. Les alltid sikkerhetsdatabladet og teknisk datablad, hvis disse er tilgjengelige. Råd og utsagn om produktet gitt av oss er ifølge vår kunnskap korrekte, men vi har ingen kontroll over kvaliteten eller tilstanden til underlaget eller de mange faktorer som påvirker bruk og påføring av produktet. Med mindre annet er skriftlig opplyst fra vår side, påtar vi oss derfor intet ansvar for produktets yteevne eller for tap eller skade forårsaket av bruk av produktet.

Alle produkter levert og teknisk rådgivning er gjenstand for våre alminnelige salgsvilkår og -betingelser. Det bør anmodes om en kopi av disse dokumentene og gjennomgås dem grundig.

Det tæes forbehold for endringer i dette datablad, som følge af ny kunnskap og vår politikk om løpende utvikling.

Det er brukers ansvar og kontrollere at dette datablad er det senest utsendte før produktet brukes.
Varemerker nevnt i dette datablad tilhører Akzo Nobel.

Hovedkontor

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com